

LOCTITE® SF 770™Прежнее название LOCTITE® 770™
Август 2014**ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА**

LOCTITE® SF 770™ обладает следующими характеристиками:

Технология	Праймер - Цианакрилат
Тип химического соединения	алифатический амин
Растворитель	н-Гептан
Концентрация активных компонентов, %	0,07 – 0,13 ^{LMS}
Внешний вид	Жидкость от прозрачной до слегка мутной ^{LMS}
Флуоресценция	Видимый в УФ-излучении ^{LMS}
Вязкость	Очень низкая
Тип полимеризации	Не применимо
Применение	Праймер для цианакрилатных kleев

LOCTITE® SF 770™ применяется для подготовки полиолефиновых и других низкоэнергетических поверхностей перед склеиванием цианакрилатными kleев Loctite. При такой обработке поверхности полимеризационные свойства цианакрилатных kleев LOCTITE® чаще аналогичны тем, что описаны в ЛТИ, соответствующих kleев. Рекомендуется применять для трудносклеиваемых поверхностей, когда склеиваются полиэтилен, полипропилен, политетрафторэтилен (ПТФЭ) и термопластичный каучук. Полиолефиновый праймер LOCTITE® SF 770™ не рекомендован к применению там, где требуется высокая прочность к отслаиванию.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Удельный вес при 25 °C	0,68
Вязкость при 20 °C, мПа·с (cP)	1,25
Время сушки при 20 °C, сек	≤30
Время жизни на поверхности, час	≤8
Точка вспышки - см. паспорт безопасности материала (MSDS)	

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Время фиксации и скорость полимеризации при применении LOCTITE® SF 770™ зависят от используемого в дальнейшем анаэробного kleя и материала соединяемых поверхностей.

Влияние праймера на скорость полимеризации цианакрилатных kleев

LOCTITE® SF 770™ также работает как активатор и ускоряет скорость полимеризации цианакрилатных kleев. Время фиксации на большинстве обработанных праймером поверхностях составляет менее 5 секунд. Однако, для достижения максимальной прочности kleя требуется не менее 24 часов при комнатной температуре (22 °C).

Влияние праймера на полимеризационные свойства цианакрилатных kleев

Состав продуктов 406, 496 и 460 основан на этиле, метиле и эфире β-метоксиэтила соответственно. Другие жидкие продукты LOCTITE® на основе этих эфиров будут показывать те же характеристики, что и в приведенных примерах.

СВОЙСТВА ЗАПОЛИМЕРИЗОВАННОГО ПРОДУКТА**Технические характеристики**

Поверхности, обработанные LOCTITE® SF 770™

Через 24 час при 22 °C / 55% относит. влажности:

Прочность на сдвиг, ISO 4587:

Полипропилен и LOCTITE® 406™ Н/мм² 3 – 10
(psi) (440 – 1 450)

Полипропилен и LOCTITE® 496™ Н/мм² 2 – 7
(psi) (290 – 1 015)

Полипропилен и LOCTITE® 460™ Н/мм² 1 – 4
(psi) (145 – 580)

Термопластичный каучук и LOCTITE® 406™ Н/мм² 2 – 6
(psi) (290 – 870)

Политетрафторэтилен (ПТФЭ) и LOCTITE® 406™ Н/мм² 1 – 6
(psi) (145 – 870)

Полиэтилен высокой плотности, обработанный LOCTITE® SF 770™, и:

Углеродистая сталь
(пескоструйная обработка)
без праймера и LOCTITE® 406™ Н/мм² 4 – 10
(psi) (580 – 1 450)

Полипропилен, обработанный
праймером, и LOCTITE® 496™ Н/мм² 5 – 15
(psi) (725 – 2 175)

Упаковывается в kleевой карандаш, имеет консистенцию пасты и при отверждении образует максимально прочное соединение



СОПРОТИВЛЕМОСТЬ ВНЕШНИМ ФАКТОРАМ

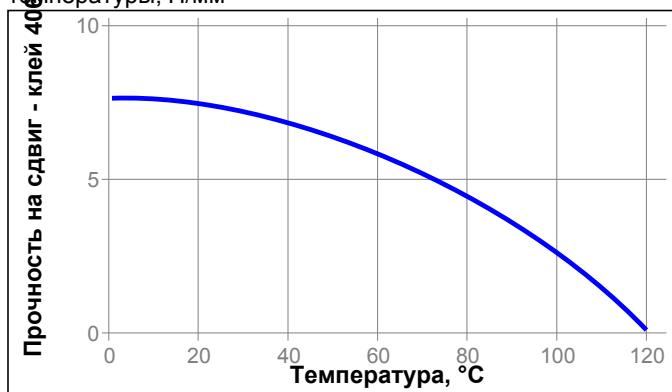
Стойкость к воздействию внешних факторов соединений, склеенных цианакрилатными kleями с применением праймера LOCTITE® SF 770™

Полимеризация в течение 24 час:
Прочность на сдвиг, ISO 4587

Температурная стойкость

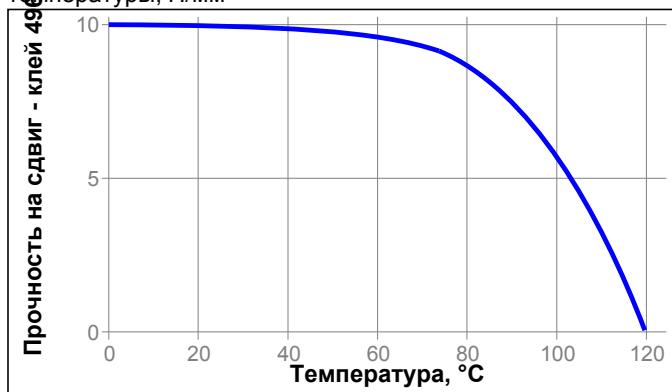
Полипропилен и полипропилен

Предел прочности на сдвиг, измеряемый при повышении температуры, Н/мм²



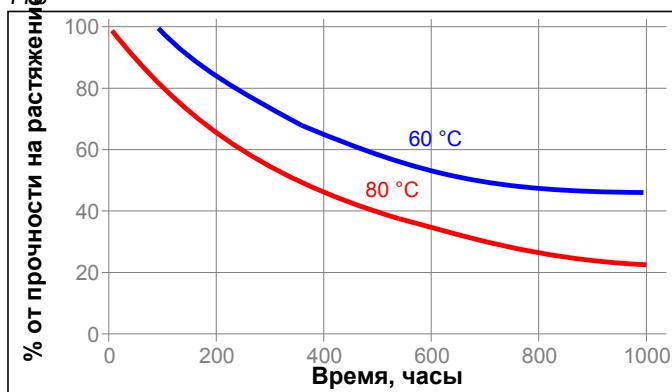
Отпескоструеная углеродистая сталь и полипропилен

Предел прочности на сдвиг, измеряемый при повышении температуры, Н/мм²



Температурное старение

Полипропилен, обработанный праймером LOCTITE® SF 770™



Химостойкость/Стойкость к растворителям

Полипропилен, обработанный праймером LOCTITE® SF 770™, после воздействия изопропилового спирта.

(Информацию о стойкости к другим растворителям см. в ЛТИ соответствующего клея)

Среда	°C	% от начальной прочности		
		100 h	500 h	1000 h
95% относит. влажности	40	100	100	100

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Продукт не рекомендуется применять в среде чистого кислорода, хлора и других сильных окислителей

Указания по применению:

Праймер может быть нанесен распылением, кистью, либо погружением при комнатной температуре. Избегайте нанесения чрезмерного количества праймера. Наличие праймера можно обнаружить при помощи контрольной УФ-лампы (365 нм). При склеивании полиолефиновых материалов с другими материалами праймер следует наносить только на полиолефин.

Меры предосторожности при работе

Праймер относится к легковопламеняющимся продуктам; при работе с ним необходимо строго придерживаться соответствующих локальных технических нормативов. Растворитель может оказывать воздействие на некоторые пластики и покрытия. Перед применением необходимо провести предварительные испытания на совместимость растворителя с такими материалами.

Спецификация материалов Loctite - Loctite Material Specification^{LMS}

LMS датируется - Ноябрь 6, 2000. Отчеты тестов подтверждают заявленные свойства для всех доступных партий. LMS тесты включают также контроль качества по отдельным параметрам, которые являются определяющими для потребителей. Дополнительно, сплошной контроль применяется для гарантии качества и соответствия. Особые требования потребителей могут быть рассмотрены подразделением Henkel, отвечающим за качество.

Хранение

Продукт необходимо хранить в сухом прохладном месте в закрытых емкостях. Информация о хранении может быть указана на этикетке упаковки.

Оптимальные условия хранения при температуре от 8 °C до 21 °C. Хранение при температуре ниже 8 °C или выше 28 °C может отрицательно сказаться на свойствах продукта. Продукт, перелитый из оригинальной упаковки, может быть загрязнен во время использования. Не выливайте его обратно в оригиналную упаковку. Корпорация Henkel не несет ответственности за материалы, которые были загрязнены во время использования, условия хранения которых не отвечали вышеуказанным требованиям. За дополнительной информацией обращайтесь в региональный отдел по работе с клиентами или службу технической поддержки.

Переводные величины

(°C x 1.8) + 32 = °F
 кВ/мм x 25.4 = В/мил
 мм / 25.4 = дюйм
 мкм / 25.4 = мил
 Н x 0.225 = фунт
 Н/мм x 5.71 = фунт/дюйм
 Н/мм² x 145 = фунт/дюйм²
 МПа x 145 = фунт/дюйм²
 Н·м x 8.851 = фунт·дюйм
 Н·м x 0.738 = фунт·фут
 Н·мм x 0.142 = унция·дюйм
 МПа·с = сП

Заявление об отказе от ответственности

Информация, содержащаяся в данном Листе Технической Информации (ТИ), включая рекомендации по использованию и применению продукта, основана на нашем знании и опыте использования продукта на дату составления Листа ТИ. Данный продукт может иметь множество вариантов применения, а также может применяться в различных условиях и при независящих от нас обстоятельствах. В связи с этим Henkel не несет ответственности за пригодность нашей продукции для производственных процессов и условий, в которых Вы используете эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы настоятельно рекомендуем Вам провести предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для Ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным применимым законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в Листе ТИ или в любых иных письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается; исключением также являются случаи смерти или причинения вреда здоровью в результате преступной халатности с нашей стороны.

В случае, если продукция поставляется компаниями Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS и Henkel France SA, обратите внимание на следующее: В случае, если, тем не менее, у компании Henkel по каким-либо юридическим основаниям все-таки возникает ответственность, то такая ответственность Henkel ни в коем случае не превышает стоимости соответствующей поставки.

В случае, если продукция поставляется компанией Henkel Colombiana S.A.S., применяется следующее положение об ограничении ответственности: Информация, содержащаяся в данном Листе ТИ, основана на нашем знании и опыте использования продукта на дату составления данного Листа ТИ. Henkel не несет ответственности за пригодность нашей продукции для производственных процессов и условий, в которых Вы используете эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы настоятельно рекомендуем Вам провести предварительные испытания с тем, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для Ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным применимым законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в Листе ТИ или в каких-либо других письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается; исключением также являются случаи смерти или причинения вреда здоровью в результате преступной халатности с нашей стороны.

В случае, если продукция поставляется компаниями Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., или Henkel Canada, Inc., применяется следующее положение об ограничении ответственности: Даные, приводимые в данном Листе ТИ, предоставляются только в целях информирования и считаются достоверными. Мы не можем нести ответственность за

результаты, полученные другими лицами, чьи методы работы не зависят от нас. Пользователь обязан определить пригодность данного производственного метода для своих целей и принять такие меры предосторожности, которые могут быть рекомендованы для защиты людей и имущества от опасностей, возникающих при обращении и использовании данной продукции. В связи с этим Henkel Corporation особо отказывается от любых явных и подразумеваемых гарантий, включая гарантии товарного качества или товарной пригодности для конкретных целей, вытекающих из продажи или использования продукции Henkel Corporation. Henkel Corporation особо отказывается от любой ответственности за косвенные или непреднамеренные убытки любого рода, включая упущенную выгоду. Приводимые обсуждения, касающиеся различных процессов или соединений, не должны толковаться как утверждение, что такие процессы или соединения свободны от действия патентов, находящихся в собственности других лиц, или как лицензия, предусмотренная патентами корпорации Henkel, для таких процессов или соединений. Мы рекомендуем каждому пользователю проводить предварительные испытания предлагаемого применения до основного использования продукции, используя эти данные в качестве руководства для своих действий. В отношении данной продукции могут действовать один или несколько патентов или патентных заявок США или иных государств.

Использование товарных знаков. Если не оговорено иное, все товарные знаки в данном документе принадлежат Henkel Corporation в США и в других странах. ® означает товарный знак, зарегистрированный в Бюро США по патентам и товарным знакам.

Ссылка 1.4