

LOCTITE® PC 7222

Прежнее название LOCTITE® Nordbak® Wear Resistant Putty
Декабрь 2013

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

LOCTITE® PC 7222 обладает следующими характеристиками:

Технология	Эпоксид
Тип химического соединения	Эпоксид
Внешний вид (смола)	Вязкая жидкость серого цвета
Внешний вид (отвердитель)	Серого цвета
Внешний вид (смесь)	Паста серого цвета
Компоненты	Двухкомпонентный - требуется смешивание
Соотношение смешивания, по объему - Смола : Отвердитель	2 : 1
Соотношение смешивания, по весу - Смола : Отвердитель	2 : 1
Тип полимеризации	Полимеризация при комнатной температуре
Применение	Покрытие
Особенность	● Не сползает - обладает отличной износостойкостью на вертикальных поверхностях и поверхностях над головой ● Быстрое восстановление изношенных поверхностей ● Наличие в составе маленьких керамических шариков препятствует истиранию и продлевает срок службы оборудования

В состав LOCTITE® PC 7222 входят керамические волокна, что обеспечивает продукту отличную износостойкость, препятствует истиранию, обеспечивая финишное покрытие с низким коэффициентом трения. Идеально подходит для запонения различных неровностей в металлической поверхности. Продукт применяется в условиях рабочих температур от -30 °C до 105 °C (от -20F до 225F). Используется для создания гладкого защитного покрытия, устойчивого к воздействию абразивных частиц, и применяется при производстве труб, насосов, соединительных элементов, поворотных клапанов, дефлекторов, лопастей турбины и корпусов.

СВОЙСТВА НЕЗАПОЛИМЕРИЗОВАННОГО ПРОДУКТА

Смола:

Удельный вес при 21 °C 1,64
Вязкость, Брукфильд - RVDV, 25 °C, мПа·с (сР):
Шпиндель TF, скорость 2,5 об/мин, 1 300 000 – 2 200 000
Точка вспышки - см. паспорт безопасности материала (MSDS)

Отвердитель:

Удельный вес при 21 °C 1,77
Точка вспышки - см. паспорт безопасности материала (MSDS)

Смесь:

Удельный вес при 21 °C 1,72
Расход 342 см² при толщине 6 мм и фасовке 0,45 кг (53 дюйма² при толщине 0,25 мм и фасовке 1 фунтов)

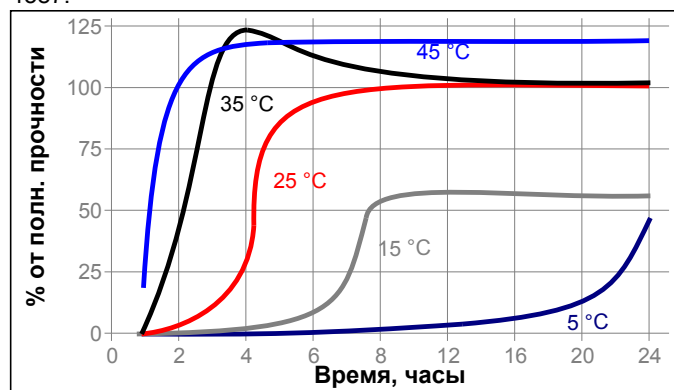
ПРОЦЕСС ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРОДУКТА

Свойства полимеризации

Время отверждения при 25 °C, час 6
Время гелеобразования при 25 °C, мин 45 – 55
Время жизни, мин 30

Зависимость скорости полимеризации от температуры

График, приведенный ниже, показывает время набора прочности на сдвиг при склеивании отпескоструенных стальных пластин, собранных внахлест, при различных температурах; испытания проводились по стандарту ISO 4587.



Свойства заполимеризованного продукта

Полимеризация при 25 °C, если не указано иное

Физические свойства:

Износостойкость, ASTM D4060: мг нагрузка 1 кг, CS-10, весовые потери	74
Твёрдость по Шору, ISO 868, Дюрометр D	85
Объемная усадка, %	4,5
Прочность на изгиб, ASTM D790	H/мм ² 60 (psi) (8 730)
Модуль изгиба	H/мм ² 3 940 (psi) (571 400)
Прочность на сжатие, ISO 604	H/мм ² 72 (psi) (10 360)
Модуль упругости при сжатии, ISO 604	H/мм ² 6 780 (psi) (983 480)
Прочность на разрыв, ISO 527-2	H/мм ² 21 (psi) (3 020)
Модуль упругости, ASTM D638	H/мм ² 11 380 (psi) (1 650 420)
Удлинение, ISO 527-2, %	0,34
Коэффициент теплопроводности ASTM F 433, Вт/(м*К)	0,83
Температура стеклования (Tg), ASTM E 1640, °C	66
Коэффициент теплового расширения, ISO 11359-2 K ⁻¹ :	
Нижне Tg	34×10 ⁻⁶
Выше Tg	107×10 ⁻⁶

Электротехнические свойства:

Объемное сопротивление, IEC	60093, 0,72×10 ¹⁵ омсантиметр
Поверхностное сопротивление, IEC	60093, 1,7×10 ¹⁵ омсантиметр

СВОЙСТВА ЗАПОЛИМЕРИЗОВАННОГО ПРОДУКТА**Прочность на сдвиг**

Прочность на сдвиг, ISO 4587:	
Углеродистая сталь (пескоструйная обработка)	H/мм ² 16,8 (psi) (2 440)

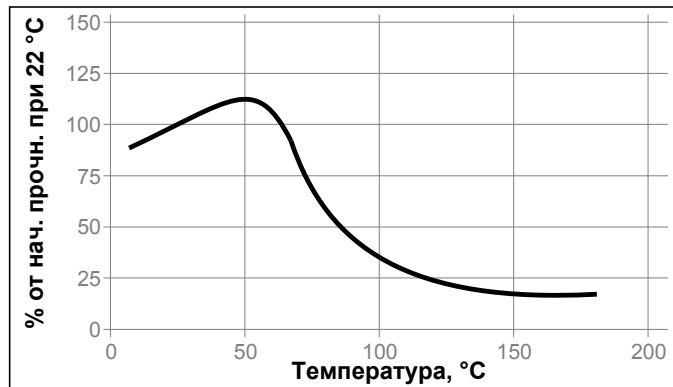
СОПРОТИВЛЯЕМОСТЬ ВНЕШНИМ ФАКТОРАМ

Полимеризация в течение 72 час при 21 °C

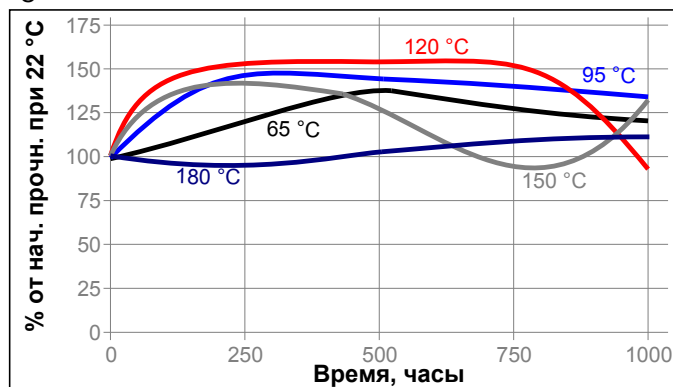
Прочность на сдвиг, ISO 4587:	
Углеродистая сталь (пескоструйная обработка)	

Температурная стойкость

Испытание при температуре

**Температурное старение**

Выдержка при указанных температурах и испытание при 22 °C

**ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ****Продукт не рекомендуется применять в среде чистого кислорода, хлора и других сильных окислителей.****Информация по безопасному применению продукта содержится в паспорте безопасности материала (MSDS).****Указания по применению:****Подготовка поверхности**

Правильная подготовка поверхности имеет важное значение для срока службы продукта. Более детальные требования к подготовке поверхности зависят от рабочих условий, в которых применяется продукт, ожидаемого срока службы и исходного состояния субстрата

Металл:

1. Чистая, сухая и обработанная поверхность. Чем тщательнее подготовлена поверхность, тем лучше показатели применения продукта. Рекомендуется, по возможности, провести пескоструйную обработку поверхности до чистого металла (стандарт SSPC-SP10/NACE No. 2). Для менее сложных применений подходит обработка поверхности с применением ручного инструмента.
2. В качестве финального действия, для усиления адгезии, рекомендуется провести очистку поверхности растворителем, не оставляющим остатка.

Смешивание:

1. Смешайте 2 части смолы и 1 часть отвердителя по объему (2 : 1 по весу) либо переместите содержимое всей упаковки продукта в сухую и чистую смешивающую емкость и тщательно перемешайте до однородного цвета.

Нанесение:

1. Нанесите тщательно смешанный материал на подготовленную поверхность.
2. При 25 °C рабочее время составляет 30 мин, а время отверждения - 6 час.

Технические советы при работе с эпоксидными

Рабочее время и время отверждения зависят от температуры воздуха и массы продукта:

- Повышение температуры ускоряет полимеризацию.
- Чем больше объем смешиваемого продукта, тем быстрее проходит процесс полимеризации.

Для ускорения процесса отверждения эпоксидов при низких температурах:

- Храните эпоксид при комнатной температуре.
- Примените нагрев поверхности, пока она не станет теплой на ощупь.

Для снижения скорости отверждения эпоксидов при высоких температурах:

- Во избежание быстрой полимеризации смешивайте продукт в малых количествах.
- Предварительно охладите один из компонентов (смола/отвердитель).

Примечание

Содержащиеся здесь технические данные приведены справочно. За помощью и рекомендациями по применению продукта обращайтесь в Ваше региональное представительство

Хранение

Продукт необходимо хранить в сухом прохладном месте в закрытых емкостях. Информация о хранении может быть указана на этикетке упаковки.

Оптимальные условия хранения при температуре от 8 °C до 21 °C. Хранение при температуре ниже 8 °C или выше 28 °C может отрицательно сказаться на свойствах продукта. Продукт, перелитый из оригинальной упаковки, может быть загрязнен во время использования. Не выливайте его обратно в оригинальную упаковку. Корпорация Henkel не несет ответственности за материалы, которые были загрязнены во время использования, условия хранения которых не отвечали вышеуказанным требованиям. За дополнительной информацией обращайтесь в региональный отдел по работе с клиентами или службу технической поддержки.

Переводные величины

(°C x 1.8) + 32 = °F
 кВ/мм x 25.4 = В/мил
 мм / 25.4 = дюйм
 мкм / 25.4 = мил
 Н x 0.225 = фунт
 Н/мм x 5.71 = фунт/дюйм
 Н/мм² x 145 = фунт/дюйм²
 МПа x 145 = фунт/дюйм²
 Н·м x 8.851 = фунт·дюйм
 Н·м x 0.738 = фунт·фут

Н·мм x 0.142 = унция·дюйм
 МПа·с = сП

Заявление об отказе от ответственности

Информация, содержащаяся в данном Листе Технической Информации (ТИ), включая рекомендации по использованию и применению продукта, основана на нашем знании и опыте использования продукта на дату составления Листа ТИ. Данный продукт может иметь множество вариантов применения, а также может применяться в различных условиях и при независимых от нас обстоятельствах. В связи с этим Henkel не несет ответственности за пригодность нашей продукции для производственных процессов и условий, в которых Вы используете эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы настоятельно рекомендуем Вам провести предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для Ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным применимым законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в Листе ТИ или в любых иных письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается; исключением также являются случаи смерти или причинения вреда здоровью в результате преступной халатности с нашей стороны.

В случае, если продукция поставляется компаниями Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS и Henkel France SA, обратите внимание на следующее: В случае, если, тем не менее, у компании Henkel по каким-либо юридическим основаниям все-таки возникает ответственность, то такая ответственность Henkel ни в коем случае не превышает стоимости соответствующей поставки.

В случае, если продукция поставляется компанией Henkel Colombiana S.A.S., применяется следующее положение об ограничении ответственности: Информация, содержащаяся в данном Листе ТИ, основана на нашем знании и опыте использования продукта на дату составления данного Листа ТИ. Henkel не несет ответственности за пригодность нашей продукции для производственных процессов и условий, в которых Вы используете эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы настоятельно рекомендуем Вам провести предварительные испытания с тем, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для Ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным применимым законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в Листе ТИ или в каких-либо других письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается; исключением также являются случаи смерти или причинения вреда здоровью в результате преступной халатности с нашей стороны.

В случае, если продукция поставляется компаниями Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., или Henkel Canada, Inc., применяется следующее положение об ограничении ответственности: Данные, приводимые в данном Листе ТИ, предоставляются только в целях информирования и считаются достоверными. Мы не можем нести ответственность за результаты, полученные другими лицами, чьи методы работы не зависят от нас. Пользователь обязан определить пригодность данного производственного метода для своих целей и принять такие меры предосторожности, которые могут быть рекомендованы для защиты людей и имущества от опасностей, возникающих при обращении и использовании данной продукции. В связи с этим Henkel Corporation особо отказывается от любых явных и подразумеваемых гарантий, включая гарантии товарного качества или товарной пригодности для конкретных целей, вытекающих из продажи или использования продукции Henkel Corporation. Henkel Corporation особо отказывается от любой ответственности за косвенные или непреднамеренные убытки любого рода, включая упущенную выгоду. Приводимые обсуждения, касающиеся различных процессов или соединений, не должны толковаться как утверждение, что такие процессы или соединения свободны от действия патентов, находящихся в собственности других лиц, или как лицензия, предусмотренная патентами корпорации Henkel, для таких процессов или соединений. Мы рекомендуем каждому пользователю проводить предварительные испытания предлагаемого применения до основного использования продукции, используя эти данные в качестве руководства для своих действий. В отношении данной продукции могут действовать один или несколько патентов или патентных заявок США или иных государств.

Использование товарных знаков. Если не оговорено иное, все товарные знаки в данном документе принадлежат Henkel Corporation в США и в других странах. ® означает товарный знак, зарегистрированный в Бюро США по патентам и товарным знакам.

Ссылка 0.1