

Shell Turbo Oil J



Масло класса «премиум» для промышленных турбин

Shell Turbo Oil J разработано в соответствии с жесткими требованиями безредукторных газовых и паровых турбин MHI (Mitsubishi Heavy Industry).

Основу продукта составляют специально подобранные высококачественные гидрообработанные базовые масла и присадки, способствующие усилению противокоррозионных и антиокислительных свойств.

Области применения

- Вырабатывающие электроэнергию турбины производства MHI.

Shell Turbo J также может использоваться в других промышленных областях применения, где требуются высококачественные масла, обладающие высокими антиокислительными, противокоррозионными и деэмульгирующими свойствами.

Преимущества

- **Хорошая термическая и окислительная стабильность**

Препятствует образованию шлама и других опасных продуктов окисления. Многолетняя практика эксплуатации подтверждает надёжную работу и длительный срок службы масла.

- **Превосходная защита от коррозии**

Высокий уровень защиты металлических поверхностей от коррозии.

- **Прекрасные деэмульгирующие свойства**

Избыточное количество воды легко удаляется из системы смазки.

- **Хорошие деаэрационные характеристики**

Эффективная деаэрация без чрезмерного пенообразования.

- **Надёжная работа в турбинах MHI**

Shell Turbo J отвечает требованиям турбин MHI и успешно прошёл испытания по внутреннему методу MHI (безводный метод оценки окислительной стабильности турбинных масел/ TOST).

Shell Turbo J одобрен MHI на соответствие спецификациям Turbine Oil Type 2 MS04-MA-CL001 (R-2) и MS04-MA-CL002 (R-2).

Здоровье и безопасность

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения **Shell Turbo J** не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды.

Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности продукта.

Рекомендации

Рекомендации по применению смазочных материалов в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя фирмы «Шелл».

Типичные физико-химические свойства

Показатель	Метод	Shell Turbo J
Класс вязкости по ISO	ISO 3448	32
Кинематическая вязкость, мм ² /с: при 40°C при 100°C	ASTM D 445	32 5,3
Индекс вязкости	ASTM D 2270	104
Цвет	ASTM D 1500	L0,5
Температура застывания, °C	ASTM D 97	-18
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D 92	222
Число нейтрализации, мг КОН/г	ASTM D 974	0,05
Пенообразование, мл/мл Sequence I Sequence II Sequence III	ASTM D 892	30/0 20/0 30/0
Деэмульгирующие свойства при 54°C, мл (мин)	ASTM D 1401	40-40-0 (10)
Деаэрация, мин	ASTM D 3427	<4
Коррозия меди (3 ч. при 100°C)	ASTM D 130	1b
Антикоррозионные свойства	ASTM D 665B	Выдерживает
Окислительная стабильность TOST - прогнозируемый срок службы, ч. Безводный метод TOST RPVOT, мин	ASTM D 943 метод MHI ASTM D 2272	>8000 Выдерживает >950

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций Shell.