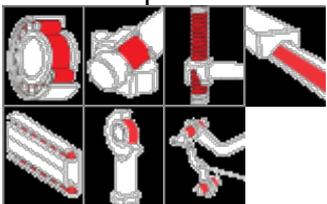


## Низкотемпературная и высокоскоростная смазка **OKS 416**

### Области применения



### Условия эксплуатации смазочных материалов



*DIN 51 502: KPE2K-50*

### Главные преимущества

Низкотемпературная и высокоскоростная испытанная смазка OKS 416 для арктических условий или большого количества оборотов: конвейеры, холодильные камеры, шпиндели, инструменты, регулирующие устройства.

**Цвет, основные компоненты** Светло окрашенный/Литиевое мыло, летучий эфир

**Температурный диапазон:** от -55° до +120° C

**Густота:** 2 г/мл

**DN-фактор:** 1 миллион

**Вязкость базового масла при +40° C:** 15

**Температура каплепадения:** +195° C

**Тест на четырехшариковой машине (сварка/следы изнашивания 800N):** 3000/0,4

**Защита от коррозии (метод SKF):** 0 и 0

**Упаковка:** Жестяные банки 1кг, Баки 5 кг, Баки 25кг, Бочки 180кг

	Стандарт	Условия	Ед.измерения	Значение
Классификация	DIN 51 502	DIN 51 825		KPE2K-50
<b>Базовое масло</b>				
Тип				эфир, минеральное масло
Вязкость	DIN 51 562-1	40°C	мл/с	15
	DIN 51 562-1	100°C	мл/с	4
<b>Загуститель</b>				
Тип				литиевое мыло
Консистенция	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI- класс	2
Рабочая пропитка	DIN ISO 2137	60 DH	0,1 мм	265 - 295
Температура каплепадения	DIN ISO 2176		°C	> 190
Выделение масла	DIN 51 817	168h/40°C	Масса-%	< 6,0
<b>Данные</b>				
Густота	DIN EN ISO 3838	+20°C	г/мл	0,88
Цвет				желтый

<b>Рабочая температура</b>				
Минимальная рабочая температура	DIN 51 805	< 1.400 hPa	°C	-50
Максимальная рабочая температура	DIN 51 821-2	F <sub>50</sub> (A/1500/6000), > 100h	°C	120
DN-значение			мм/мин	1.000.000
Водонепроницаемость	DIN 51 807-1	3 h/90 °C	Степень 1-3	1 - 90
<b>Проверка защиты от коррозии</b>				
SKF-EMCOR	DIN 51 802	7 d/дес. Вода	кор.-степень 1-5	0/1
Коррозия на меди	DIN 51 811	24 h/120 °C	кор.-степень 1-5	1 - 120
<b>Проверка износостойкости</b>				
VKA-сварная нагрузка	DIN 51 350-4		N	2.400
<b>Выпуски/Спецификации</b>				
Биоразрушаемость	CEC-L-33-A93	21 d	%	> 70