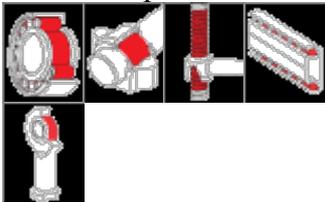


Высокотемпературная смазка OKS 418

Области применения



DIN 51 502: KPF2R-20

Главные преимущества

Высокотемпературная смазка OKS 418 экономичная, без температуры падения капли в лакировочных, сушильных, духовых шкафах, миксерах, вентиляторах с теплым воздухом, вулканизирующих цехах

Цвет, основные компоненты

Черный/МоS₂, неорганический загуститель, минеральное масло

Температурный диапазон: от -20° до +160° C

Густота: 2 г/мл

DN-фактор: 200000

Вязкость базового масла при +40° C: 220

Температура каплепадения: нет

Тест на четырехшариковой машине (сварка/следы изнашивания 800N): 1700/0,7

Защита от коррозии (метод SKF): 3 и 4

Упаковка: Жестяные банки 1кг, Баки 5 кг, Баки 25кг, Бочки 180кг

	Стандарт	Условия	Ед.измерения	Значение
Классификация	DIN 51 502	DIN 51 825		KPF2N-20
Базовое масло				
Тип				минеральное масло
Вязкость	DIN 51 562-1	40°C	мл/с	220
	DIN 51 562-1	100°C	мл/с	17
Температура воспламенения	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 200
Загуститель				
Тип				бентонит
Консистенция	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI- класс	2
Рабочая пропитка	DIN ISO 2137	60 DH	0,1 мм	265 - 295
Температура каплепадения	DIN ISO 2176		°C	снаружи

Добавки				
Консистентные смазки, тип				MoS ₂ , графит
Данные				
Густота	DIN EN ISO 3838	+20°C	г/см	0,93
Цвет				черный
Рабочая температура				
Минимальная рабочая температура	DIN 51 805	< 1.400 hPa	°C	-20
Максимальная рабочая температура	DIN 51 821-2	F ₅₀ (A/1500/600), 100h	°C	160
DN- значение			мм мин	400.000
Водонепроницаемость	DIN 51 807-1	+90°C	Степень 1-3	1 - 90
Проверка защиты от коррозии				
SKF-EMCOR	DIN 51 802		кор.-степень 1-5	0 и 1
SKF-EMCOR, на меди	DIN 51 811	24h/100°C	кор.-степень 1-5	1 - 100
Проверка износостойкости				
VBT- сварная нагрузка (4 установки для испытания на твердость)	DIN 51 350-4		N	1.700