

## **Синтетическая долговременная консистентная смазка OKS 425**

### **Области применения:**

Для долговременного или постоянного смазывания как быстродвижущихся роликовых подшипников и подшипников скольжения, так и линейных направляющих, шпинделей с резьбовым концом и шариковинтовых шпинделей, малых зубчатых передач и аналогичных деталей, подвергающихся воздействию высоких давлений и высоких температур.

### **Главные преимущества:**

Синтетическая долговременная смазка с хорошей адгезией, хорошей сопротивляемостью реагентам, хорошими характеристиками при высоких температурах, способностью поглощения нагрузки и плавным ходом при высоких скоростях. Хорошая совместимость с пластмассами. Низкий момент старта и вращения, особенно при низких температурах позволяет достигать высокой эффективности. Хорошая защита от износа повышает срок службы детали и обеспечивает надежное функционирование.

### **Применение:**

Для самой высокой эффективности тщательно очистите точку смазывания, например, универсальным очистителем OKS2610/OKS2611. Перед первым наполнением смазкой удалите средство защиты от коррозии. Заполняйте подшипник смазкой таким образом, чтобы обязательно все рабочие поверхности были смазаны. Подшипники, работающие в обычном режиме, заполняются смазкой на 1/3 свободного пространства внутри корпуса, подшипники, работающие в условиях высоких скоростей (величина DN свыше 400000) заполняются смазкой на 1/4. Подшипники, работающие в условиях медленного движения (величина DN ниже 50000), и их корпуса следует заполнять смазкой полностью. Следует ознакомиться с инструкциями изготовителя смазываемых частей подшипников и машинного оборудования. Последующее смазывание производится с помощью специального шприца через смазочные штуцеры, или с помощью автоматизированной смазочной системы. Частота замены смазки и ее количество определяются в соответствии с условиями эксплуатации. Если удаление старой смазки невозможно, ограничьте количество смазки во избежание преизбыточного смазывания подшипника. При тенденции к нечастому смазыванию следует производить полную замену смазки. Смешивайте только с сочетающимися смазками. Для более подробной информации, пожалуйста, свяжитесь с техническим отделом.

### **Дополнительная информация:**

Упаковка:

- Картридж 400 г
- Жестяная банка 1 кг
- Бак 5 кг
- Бак 25 кг

## Технические данные

| Классификация                                             | Стандарт                     | Условия                        | Единицы измерения  | Значение                    |
|-----------------------------------------------------------|------------------------------|--------------------------------|--------------------|-----------------------------|
|                                                           | DIN 51 502                   | DIN 51 825                     |                    | KPHC2K-50L                  |
| <b>Основное масло</b>                                     |                              |                                |                    |                             |
| Вид                                                       |                              |                                |                    | поли-альфа-олефин           |
| Вязкость                                                  | DIN 51 562-1<br>DIN 51 562-1 | 40°C<br>100°C                  | мм²/с<br>мм²/с     | 30<br>6                     |
| Точка застывания                                          | DIN ISO 3016                 | 3°C step                       | °C                 | < -50                       |
| Точка воспламенения                                       | DIN ISO 2592                 | > 79                           | °C                 | > 200                       |
| <b>Загуститель</b>                                        |                              |                                |                    |                             |
| Вид                                                       |                              |                                |                    | специальное кальциевое мыло |
| Консистенция                                              | DIN 51 818                   | DIN ISO 2137                   | Класс NLGI         | 2                           |
| Пенетрация перемешанной с мазки                           | DIN ISO 2137                 | 60 DH                          | 0,1 мм             | 265 - 295                   |
| Температура каплепадения                                  | DIN ISO 2176                 |                                | °C                 | > 220                       |
| Выделение масла                                           | DIN 51 817                   | 7 суток /40 °C                 | вес -%             | < 3                         |
| <b>Расход средства, дополнительные данные</b>             |                              |                                |                    |                             |
| Плотность                                                 | DIN EN ISO 3838              | +20°C                          | г/см²              | 0,89                        |
| Цвет                                                      |                              |                                |                    | бежевый                     |
| <b>Рабочие температуры</b>                                |                              |                                |                    |                             |
| Минимальная рабочая температура                           | DIN 51 805                   | < 1.400 гПа                    | °C                 | -50                         |
| Верхняя рабочая температура                               | DIN 51 821-2                 | F50 (A/1500/600), 100ч         | °C                 | 130                         |
| Максимальная рабочая температура                          |                              |                                | °C                 | 180                         |
| Величина DN                                               |                              |                                | мм/мин             | 1.000.000                   |
| Водостойкость                                             | DIN 51 807-1                 | +90°C                          | Класс 1-3          | 1 - 90                      |
| <b>Тесты на защиту от коррозии</b>                        |                              |                                |                    |                             |
| SKF-EMCOR                                                 | DIN 51 802                   | 7 суток /дистиллированная вода | Класс коррозии 1-5 | < 1                         |
| SKD-EMCOR медь                                            | DIN 51 811                   | 24 г/120 °C                    | Класс коррозии 1-5 | 1 - 120                     |
| <b>Тесты на износостойкость</b>                           |                              |                                |                    |                             |
| FBT тест на четырехшариковой машине (нагрузка сваривания) | DIN 51 350-4                 |                                |                    | 3.400                       |