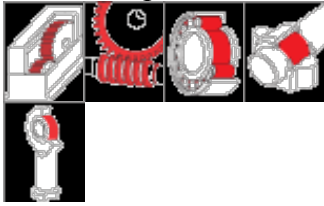


Жидкая смазка для коробок передач OKS 428

Области применения



DIN 51 502:

GPPG00K-40

Главные преимущества

Жидкая смазка для коробок передач OKS 428 обеспечивает долгий срок службы за счет сопротивления окислению и дисперсионному твердению в сверхмощных или высокоскоростных коробках передач, для которых неприменимо масло. Используется против протечек из-за недостатка изоляции и на оси в вертикальном положении.

Цвет, основные компоненты Светло окрашенный/Литиевое мыло, полигликоль

Температурный диапазон: от -40° до +120° C

Густота: 00

DN-фактор: 600000

Вязкость базового масла при +40° C: 120

Температура каплепадения: +155° C

Тест на четырехшариковой машине (сварка/следы изнашивания 800N): 2000/0,6

Защита от коррозии (метод SKF): 0 и 0

Упаковка: Жестяные банки 1кг, Баки 5 кг, Баки 25кг, Бочки 180кг

	Стандарт	Условия	Ед.измерения	Значение
Классификация	DIN 51 502	DIN 51 825		GPPG00K-40
Базовое масло				
Вид				полигликоль
Вязкость	DIN 51 562-1	40°C	мл/с	120
	DIN 51 562-1	100°C	мл/с	20
Температура застывания	DIN ISO 3016	3°C	°C	-45
Температура воспламенения	DIN ISO 2592	> 79	°C	>200
Загуститель				
Вид				литийгидроксистеарат
Консистенция	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI- класс	00
Пенетрация перемещения смазки	DIN ISO 2137	60 DH	0,1 мм	400 - 430

Температура каплепадения	DIN ISO 2176		°C	> 160
Данные				
Плотность	DIN EN ISO 3838	+20°C	г/см	0,99
Цвет				коричневый
Рабочая температура				
Минимальная рабочая температура	DIN 51 805	< 1.400 гПА	°C	-30
Максимальная рабочая температура	DIN 51 821-2	F ₅₀ (A/1500/600), 100ч	°C	120
DN Величина	нет		мм мин	600.000
Водостойкость	DIN 51 807-1	+90°C	Класс 1-3	1 - 90
Проверка защиты от коррозии				
SKF-EMCOR	DIN 51 802		Класс коррозии 1-5	0 и 1
SKF-EMCOR, медь	DIN 51 811	24г/100°C	Класс коррозии 1-5	1/0 - 100
Тесты на износостойкость				
VBT- тест на четырехшариковой машине(нагрузка сваривания)	DIN 51 350-4			3.000
VBT- износ	DIN 51 350-5	1.420 U/мин/1 г/150 N	мм	0,3
Timken	SEB 181 302	50 лбс	мг	< 5
FZG- тест	DIN 51 354 T2	A/8,3/90	нагрузка	> 12
FZG- тест	DIN 51 354 T2	A/8,3/90	мг/кВт.ч	< 0,2