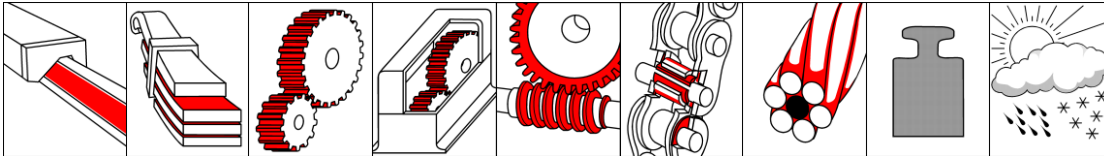


OKS 495

Адгезивная смазка



Описание

Адгезивная смазка для грунтовочного покрытия и длительной смазки высоконагруженных боковых поверхностей зубьев и поверхностей скольжения.

Области применения

- Смазка боковых поверхностей зубьев и поверхностей скольжения всех видов элементов машин, например, подшипников скольжения, направляющих и т.п.
- Смазка для обкатки высоконагруженных боковых поверхностей зубьев и поверхностей скольжения
- Смазка подъемных винтов в автомобильном и железнодорожном оборудовании
- Смазка канатов

Главные области применения

- Оборудование портов и морские сооружения
- Строительное оборудование
- Ветроэнергетические установки

Преимущества и польза

- Высокая эффективность благодаря содержанию графита
- Минимальное трение при максимальной нагрузке
- Повышенная эксплуатационная надежность подвижных деталей машин благодаря образованию скользящей пленки, поддерживающей обкатку
- Минимальный расход благодаря смазке тонким слоем
- Очень хорошая стойкость к давлению
- Водостойкость
- Отсутствие битума, растворителей, тяжелых металлов и хлора

Указания по применению

Для оптимального действия тщательно очистить место смазки, например, с помощью универсального очистителя OKS 2610 / OKS 2611. Равномерно нанести консистентную смазку на функциональные поверхности жесткой кисточкой. Не допускать излишек. Не обрабатывать при температурах ниже -15°C. Соблюдать указания изготовителя редукторов и машин. Определить сроки и количества добавления смазки в соответствии с условиями применения. Смешивать только с подходящими смазочными материалами.

При возникновении дополнительных вопросов наш отдел прикладного оборудования всегда в Вашем распоряжении.

OKS 495

Адгезивная смазка

Технические параметры

	Норма	Условия	Единица измерения	Значение
Маркировка	DIN 51 502	DIN 51 825		OG PF 1 S -30
Основное масло				
Тип				Минеральное/синтетическое масло
Вязкость	DIN 51 562-1	40°C 100°C	мм²/с мм²/с	500 31
Сгуститель				
Вид				Комплексное алюминиевое мыло
Консистенция	DIN 51 818	DIN ISO 2137	Класс NLGI	1
Пенетрация перемешанных пластичных смазок	DIN ISO 2137	60 DH	0,1 мм	310–340
Температура каплепадения	DIN ISO 2176		°C	> 220
Добавки				
Твердые смазочные вещества, вид				Графит
Присадки				Противоизносные присадки
Прикладные параметры				
Плотность	DIN EN ISO 3838	20°C	г/см³	1,07
Цвет				Черный цвет
Рабочие температуры				
Нижняя рабочая температура		Функционирование смазочной пленки	°C	-40
Верхняя рабочая температура		В зависимости от добавления смазки	°C	200
Испытания защиты от коррозии				
Водостойкость	DIN 51 807-1	40°C	Степень 0–3	0
SKF-EMCOR на меди	DIN 51 811	На меди, 24 ч / 100°C	Степень корр. 0–5	1
Испытания защиты от износа				
Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине	DIN 51 350-4		Н	4.200
Износ на четырехшариковой машине	DIN 51 350-5	1 ч / 400 Н	мм	< 1
Испытания редукторов				
Степень выдерживания нагрузки	DIN 51 354	A2, 76 / 50	Степень усилия 0–12	> 12
Испытание для оценки износа	DIN 51 354	A2, 76 / 50	г/кВтч	< 0,3

Поставляемая упаковка

- Банка 1 кг
- Бак 5 кг
- Бак 25 кг
- Бочка 180 кг



OKS 495

Адгезивная смазка

OKS Spezialschmierstoffe GmbH
Ganghoferstraße 47
D-82216 Maisach

Тел.: +49 (0) 8142 3051 - 523 и 556
Факс: +49 (0) 8142 3051 - 923 и 956

info@oks-germany.com
www.oks-germany.com

Ein Unternehmen der
Freudenberg Gruppe 

Информация в этой брошюре соответствует современному состоянию техники, а также обширным данным испытаний и опыту. При всем многообразии возможностей применения и технических данных они могут дать только указания к применению и не могут быть полностью перенесены на любой отдельный случай, поэтому отсюда не должны вытекать какие-либо обязательства или гарантийные претензии. Мы берем на себя ответственность за пригодность наших продуктов для определенного применения, а также определенные свойства продуктов только в том случае, если они в каждом отдельном случае гарантированы в письменной форме. Ответственность, в случае оправданных гарантийных претензий, ограничивается заменой дефектного товара, если дальнейшее улучшение не принесло результаты, возвратом стоимости покупки. Как правило, исключены все другие претензии, в особенности ответственность за косвенный ущерб. Перед использованием должны быть проведены собственные испытания. Возможны связанные с дальнейшим развитием продуктов изменения. ® = зарегистрированный товарный знак

Техпаспорт безопасности для промышленных и промысловых пользователей имеется для скачивания на сайте www.oks-germany.com