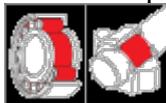


## Силиконовая смазка **OKS 1140** для экстремальных температур

### Области применения



### Условия эксплуатации смазочных материалов



*DIN 51 502: KFSI2U-20*

### Главные преимущества

Силиконовая смазка OKS 1140 специально разработана для очень высоких температур при небольшом количестве оборотов. Минимальное испарение при высоких температурах.

### Цвет, основные компоненты

Черный/ специальный черный углерод, полифенилметилсилоксан

**Температурный диапазон:** от -20° до +290° C

**Густота:** 2 г/мл

**DN-фактор:** 75000

**Вязкость базового масла при +40° C:** 100

**Температура каплепадения:** нет

**Тест на четырехшариковой машине (сварка/следы изнашивания 800N):** 2100/1,2

**Защита от коррозии (метод SKF):** 2 и 2

**Упаковка:** Жестяные банки 500г, Баки 5 к, Баки 25кг

	Стандарт	Условия	Ед.измерения	Значение
Классификация	DIN 51 502	DIN 51 825		KFSI2U-20
<b>Базовое масло</b>				
Тип				полифенилметилсилоксан
Вязкость	DIN 51 562-1	+40°C	мл/с	100
Потеря испарений	DIN 58 397-1	24г/160°C	Масса-%	1,0
Температура воспламенения	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 250
<b>Загуститель</b>				
Тип				Специальный черный углерод
Консистенция	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI- класс	2
Рабочая пропитка	DIN ISO 2137	60 DH	0,1 мм	265 - 295

Температура каплепадения	DIN ISO 2176		°C	нет
Выделение масла	DIN 51 817	18г/40°C	Вес-%	1,0
<b>Данные</b>				
Густота	DIN EN ISO 3838	+20°C	г/см	1,03
Цвет				черный
<b>Рабочая температура</b>				
Минимальная рабочая температура	DIN 51 805	< 1.400 гПа	°C	-20
Максимальная рабочая температура			°C	290
Короткое время рабочей температуры			°C	300
DN- значение			мм мин	75.000
Водонепроницаемость	DIN 51 807-1	+90°C	класс 1-3	0 - 90
<b>Проверка защиты от коррозии</b>				
SKF-EMCOR	DIN 51 802		Класс коррозии 1-5	2 и 2
<b>Проверка износостойкости</b>				
VBT- сварная нагрузка(4 установки для испытания на твердость)	DIN 51 350-4			2.100
VBT- износ	DIN 51 350-5	1.420 U/мин/1 г/400 N	мм	1,2