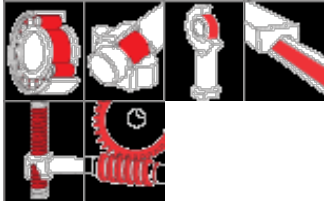


Смазка **OKS 4100 MoS2** для экстремальных нагрузок

Области применения



Условия эксплуатации смазочных материалов



DIN 51 502: KPF2K-20

Главные преимущества

Смазка OKS 4100 MoS2 подходит для медленно движущихся подшипников с очень большими и/или резкими нагрузками. Защита от коррозии.

Цвет, основные компоненты

Черно-серый/MoS₂, добавки, литиево-кальциевое мыло, минеральное масло

Температурный диапазон: от -20° до +120° C

Густота: 2 г/мл

DN-фактор: 50000

Вязкость базового масла при +40° C: 1020

Температура каплепадения: +185° C

Тест на четырехшариковой машине (сварка/следы изнашивания 800N):
3800/1,0 (при 1,000N)

Защита от коррозии (метод SKF): 0 и 0

Упаковка: Картриджи 400гр, Жестяные банки 1кг, Баки 5 кг, Баки 25кг

	Стандарт	Условия	Ед.измерения	Значение
Классификация	DIN 51 502	DIN 51 825		KPF2K-20
Базовое масло				
Тип				Минеральное масло
Вязкость	DIN 51 562-1	40°C	мл/с	1020
	DIN 51 562-1	100°C	мл/с	58
Загуститель				
Тип				литиево-известковое мыло
Консистенция	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI- класс	2
Рабочая пропитка	DIN ISO 2137	60 DH	0,1 мм	265 - 295
Падение пенетрации	DIN ISO 2137	10.000 DH	0,1 мм	< 30
Температура каплепадения	DIN ISO 2176		°C	180



Добавки				
Консистентные смазки, тип				MoS ₂ , графит
Добавка				Mo _x -активный
Данные				
Густота	DIN EN ISO 3838	+20°C	г/см	0,92
Цвет				черный
Рабочая температура				
Минимальная рабочая температура	DIN 51 805	< 1.400 hPa	°C	-20
Максимальная рабочая температура	DIN 51 821-2	F ₅₀ (A/1500/600), 100h	°C	120
ДУ-значение			мм/мин	50.000
Водонепроницаемость	DIN 51 807-1		степень 1-3	1 - 90
Проверка защиты от коррозии				
SKF-EMCOR	DIN 51 802		Корр.-степень 1-5	0 и 0
Проверка износостойкости				
VBT- сварная нагрузка(4 установки для испытания на твердость)	DIN 51 350-4		N	4.800
VBT- износ	DIN 51 350-5	1.420 U/мин/1 h/1.000 N	мм	1,0