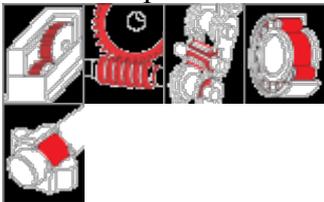


Масло **OKS 3720** для зубчатых соединений в пищевой промышленности

Области применения



Условия эксплуатации смазочных материалов



*испытана с USDA-H1
DIN 51 502: C, CL, CLP*

Главные преимущества

Масло OKS 3720 хорошая защита от износа. Длительный срок службы при хорошей температуре и стабильной в отношении окисления среде. Сопротивление пару, щелочной и кислотной дезинфекции и чистящим средствам. Масло для зубчатых соединений в пищевой промышленности. Полностью синтетическое. Устойчивое к воде и пару.

Цвет, основные компоненты

Светлый/Добавки, белое масло

Температурный диапазон (градусов C): -30° +120° C

Густота: 0,88

Вязкость базового масла при +40° C: 209

Степень вязкости ISO VG: 220

Тест на четырехшариковой машине (сварка/следы изнашивания 800N):

По тесту FZG >12

Области применения: Смазывание коробок передач во всех отраслях пищевой промышленности. Смазывание цепей, соединений, подшипников качения и скольжения.

Упаковка: Канистры 5л, канистры 25л, Бочки 200л

	Стандарт	Условия	Ед.измерения	Значение
Классификация	DIN 51 502	DIN 51 825	мм ² /с	CLP HC 220
Базовое масло				
Тип				синтетическое масло
Вязкость	DIN 51 562-1	40°C	мм ² /с	220
	DIN 51 562-1	100°C	мм ² /с	26
Показатель вязкости	DIN ISO 2909	метод В		150
Класс вязкости	DIN 51 519	DIN 51 562-1, 40°C	ISO VG класс	220
Температура застывания	DIN ISO 3016	3°C	°C	< -30
Температура воспламенения	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 200
Данные				

Густота	DIN EN ISO 3838	+20°C	г/мл	0,85
Цвет				бесцветный-желтоватый
Рабочая температура				
Минимальная			°C	-30
Максимальная			°C	120
Проверка зубчатой передачи				
FZG степень ступени	DIN 51 354 T2	A/8,3/90	сила повреждения 0 - 12	> 12
FZG износ	DIN 51 354 T2	A/8,3/90	мг	< 0,2
Проверка защиты от коррозии				
SKF-EMCOR	DIN EN ISO 2160	медь, 24 г/100 °C	кор. повреждение	1 - 100
Выпуски\Спецификация				
Пищевая промышленность				Согласно §31, ch. 1, LMBG,
				NSF H1 Рег.номер 135752