

Области применения
(смазок, масел, паст)

Условия эксплуатации смазочных материалов (масел, смазок, паст)



испытана с USDA-H1
DIN 51 502: C, CL,
CLP, H, HL, HLP

Гидравлическое масло OKS 3780 для пищевой промышленности

Главные преимущества

Гидравлическое масло OKS 3770 длительного срока использования, хорошо предотвращает износ. Без вкуса и запаха. Полностью синтетическое. Очень хорошая сопротивляемость к окислению.

Цвет, основные компоненты

Светлый/Добавки, минеральное масло, сложный эфир

Температурный диапазон (градусов C): -15° +200° C

Густота: 0,88

Вязкость базового масла при +40° C: 68

Степень вязкости ISO VG: 68

Тест на четырехшариковой машине (сварка/следы изнашивания 800N):

Не определено

Области применения: Для всех гидравлических систем в пищевой промышленности.

Конкурентные продукты: Bel-Ray No-Tox HD

Molykote Foodslip Hydraulikol 46 CS

Optimol Optileb HY 46

Упаковка: Канистры 5л, канистры 25л, Бочки 200л

	Стандарт	Условия	Ед. измерения	Значение
Классификация	DIN 51 502			HLP HC 68
Базовое масло				
Тип				полиафелин
Вязкость	DIN 51 562-1	40°C	мм ² /с	65
	DIN 51 562-1	100°C	мм ² /с	10,9
Показатель вязкости	DIN ISO 2909	метод В		130
Класс вязкости	DIN 51 519	DIN 51 562-1, 40°C	ISO VG- класс	68
Температура застывания	DIN ISO 3016	3°C	°C	-45
Температура воспламенения	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 240
Данные				
Густота	DIN EN ISO 3838	+20°C	г/мл	0,84
Цвет				бесцветный
Рабочая температура				

Минимальная			°C	-40
Максимальная			°C	135
Выпуски\Спецификация				
Пищевая промышленность				Согласно §31, пар. 1, LMBG,
				Согласно FDA 21 CFR 178.3570
				NSF H1 Рег.номер 129962