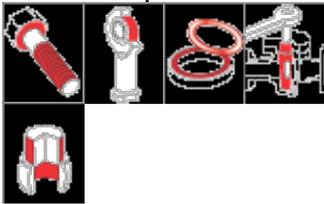


Высокотемпературная, сверхчистая паста OKS 217

Области применения



Условия эксплуатации смазочных материалов



Главные преимущества

Высокотемпературная, сверхчистая паста OKS 217 для резьбовых соединений из высокопрочной стали в условиях влияния экстремальных температур, агрессивной среды или коррозии .

Цвет, основные компоненты

Черный-серый/ Не содержащие металла сухие смазки, частично на основе синтетического масла, с присадками

Температурный диапазон (градусов C): от -40° до +1400° C (+630° C с ограниченным доступом воздуха)

Тест на прессовую посадку: Не применим

Тест на четырехшариковой машине: 4,400

Винтовой тест. Коэффициент трения резьбы при комнатной температуре: 0,10

Винтовой тест. Момент откручивания после воздействия высокой температуры: <2

Упаковка: Жестяные банки 250г, Жестяные банки 1кг, Баки 5кг, Баки 25кг

	Стандарт	Условия	Ед. Измерения	Значение
Базовое масло				
Тип				частично синтетическое базовое масло
Загуститель				
Нерабочая пропитка	DIN ISO 2137	Некасательное напряжение	0,1 мм	280 - 310
Температура каплепадения	DIN ISO 2176		°C	нет
Данные				
Густота	DIN EN ISO 3838	+20°C	г/см	1,21
Цвет				черно-серый
Рабочие температуры				
Минимальная рабочая температура			°C	-40

Максимальная рабочая температура - расслоение			°C	1400
Водонепроницаемость	DIN 51 807-1	+90°C	Степень 1-3	1 - 90
Проверка защиты от коррозии				
Проверка соевым туманом	DIN 50 021	DIN 53 210	Ri 0/h	> 1.000
Проверка износостойкости				
VBT- сварная нагрузка (4 установки для испытания на твердость)	DIN 51 350-4		N	4.400
Величины сцепления				
Проверка прессовой посадки				0,11
	D DIN 51 833			шум от 4000 N
Резьбовые величины сцепления		Винт: изо 4017 M10x55-8.8 плоскость		
	DIN EN ISO 16047	Гайка: изо 4032 M10-10 плоскость		0,1
Отрывной момент	DIN 267-27	M10 A2/40 Nm/400°C/100h	х натяжной момент	< 2,0