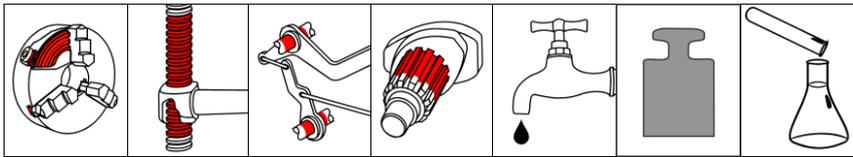


## OKS 265 Паста для зажимных патронов



### Описание

Синтетическая паста для зажимных патронов для смазки мест трения и скольжения при высоких и ударных нагрузках.

### Области применения

- Долговременная смазка чувствительных к загрязнениям мест скольжения при вибрационной нагрузке
- Особенно хорошо подходит для смазки зажимных патронов станков.
- Разнообразное применение для нагруженных деталей, также при контакте со смазочно-охлаждающими средствами
- Смазка управляющих и приводных механизмов
- Используется в фасовочных, этикетировочных и упаковочных машинах

### Преимущества и польза

- Стойкость к воде, пару и водянистым смазочно-охлаждающим веществам
- Надежно предотвращает посадочную ржавчину
- Высокая эффективность благодаря оптимальной комбинации твердых смазочных веществ
- Минимальный расход благодаря образованию высокоэффективных смазочных пленок

### Главные области применения

- металлообрабатывающая промышленность
- Изготовление инструментов
- Техобслуживание и техуход
- Везде, где используются зажимные элементы

### Указания по применению

Для оптимальной адгезии очистить резьбу и поверхности скольжения от загрязнений и других смазочных материалов, лучше всего сначала механически, а затем с помощью универсального очистителя OKS 2610 / OKS 2611. Равномерно нанести достаточное количество пасты на функциональные поверхности с помощью кисточки, шпателя и т.п. Паста берет на себя также задачи уплотнения. Не использовать пасту вместо консистентной смазки и смешивать только с подходящими смазочными материалами.

При возникновении дополнительных вопросов наш отдел прикладного оборудования всегда в Вашем распоряжении.



# ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТАХ

## OKS 265 Паста для зажимных патронов

### Технические параметры

	Норма	Условия	Единица измерения	Значение
<b>Основное масло</b>				
Тип				Полиальфаолефин
<b>Сгуститель</b>				
Вид				Литиевое мыло
Температура каплепадения	DIN ISO 2176		°C	ок. 160
Пенетрация неперемешанных пластичных смазок	DIN ISO 2137	Нет напряжения сдвига	0,1 мм	250 – 280
<b>Добавки</b>				
Твердые смазочные вещества, вид				Белые твердые смазочные вещества
<b>Прикладные параметры</b>				
Плотность	DIN EN ISO 3838	20°C	г/см <sup>3</sup>	0,95
Цвет				Светлый цвет
<b>Рабочие температуры</b>				
Нижняя рабочая температура			°C	-45
Верхняя рабочая температура			°C	110
<b>Испытания защиты от износа</b>				
Нагрузка сваривания на четырёхшариковой машине	DIN 51 350-4		Н	4.200
<b>Коэффициенты трения</b>				
Коэффициент трения в резьбе	DIN EN ISO 16047	Винт ISO 4017, M10x55-8.8 черная обработка Гайка ISO 4032 M10-10 черная обработка	μ	0,10

### Поставляемая упаковка

- Картридж 400 мл
- Банка 1 кг
- Бак 5 кг
- Бак 25 кг

**OKS Spezialschmierstoffe GmbH**  
Ganghoferstraße 47  
D-82216 Maisach

Тел.: +49 (0) 8142 3051 - 523 и 556  
Факс: +49 (0) 8142 3051 - 923 и 956

info@oks-germany.com  
www.oks-germany.com



Информация в этой брошюре соответствует современному состоянию техники, а также обширным данным испытаний и опыту. При всем многообразии возможностей применения и технических данных они могут дать только указания к применению и не могут быть полностью перенесены на любой отдельный случай, поэтому отсюда не должны вытекать какие-либо обязательства или гарантийные претензии. Мы берем на себя ответственность за пригодность наших продуктов для определенного применения, а также определенные свойства продуктов только в том случае, если они в каждом отдельном случае гарантированы в письменной форме. Ответственность, в случае оправданных гарантийных претензий, ограничивается заменой дефектного товара, если дальнейшее улучшение не принесло результатов, возвратом стоимости покупки. Как правило, исключены все другие претензии, в особенности ответственность за косвенный ущерб. Перед использованием должны быть проведены собственные испытания. Возможны связанные с дальнейшим развитием продуктов изменения. ® = зарегистрированный товарный знак

**Техпаспорт безопасности** для промышленных и промысловых пользователей имеется для скачивания на сайте [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com)